

山陽アンビシャス協同組合



SANYOU
ANBISYASU
SANYOU
ANBISYASU
KYOUDOUKUMIAI

～ 組合概要 ～

山陽アンビシャス協同組合は、岡山県下の各種事業主の皆様がお互いの情報を共有し、より幅広いものづくりを目指すために作られた組合です。

当組合のメインの外国人技能実習生の受入事業は、2006年5月に「外国人技能実習生受入制度に関する事業」として認可されたことに始まります。

その後、外国人技能実習機構の指導の下、各国での送出機関との連携により独自の実地試験を行い、さらに外国人技能実習生を厳格に選定し、日本国への受入を実行しています。

来日後は組合加入企業様が、外国人技能実習生を一定期間受入、技能実習を行いながら日本の優れた「技術・技能・知識」を教えます。

当組合は、外国人技能実習生の母国の産業振興に寄与できる優秀な人材を育成すること、外国人技能実習生受入事業を通して組合加入企業様をサポートしていく目的とし、事業を行っています。

上記により、日本国と送出諸国の架け橋となり、人材の育成を通じて国際貢献の一助となることを目的としています。

当組合の受入対象国は、中国・ベトナム・インドネシア・バングラデシュの4か国を中心としており、受入企業様に複数の選択肢を用意しております。

山陽アンビシャス協同組合 理事長 山本 芳栄

受入企業様のメリット

- 当組合の外国人技能実習生は、向上心のある誠実で明るい若者たちです。活気あふれる職場に変わります。
- 当組合の外国人技能実習生は、見習うほどにまじめでよく働きます。社内の雰囲気もガラッと変わり、職場の活性化と生産の向上につながります。
- 当組合の外国人技能実習生は、豊富な人材の中から厳重な採用試験の結果選び抜かれた特別な人材であり、日本人社員と遜色なく働くことができ、一緒に働くことは国際貢献（ブランディング）にもつながります。

中国実習生の活躍の様子



インドネシア実習生の活躍の様子





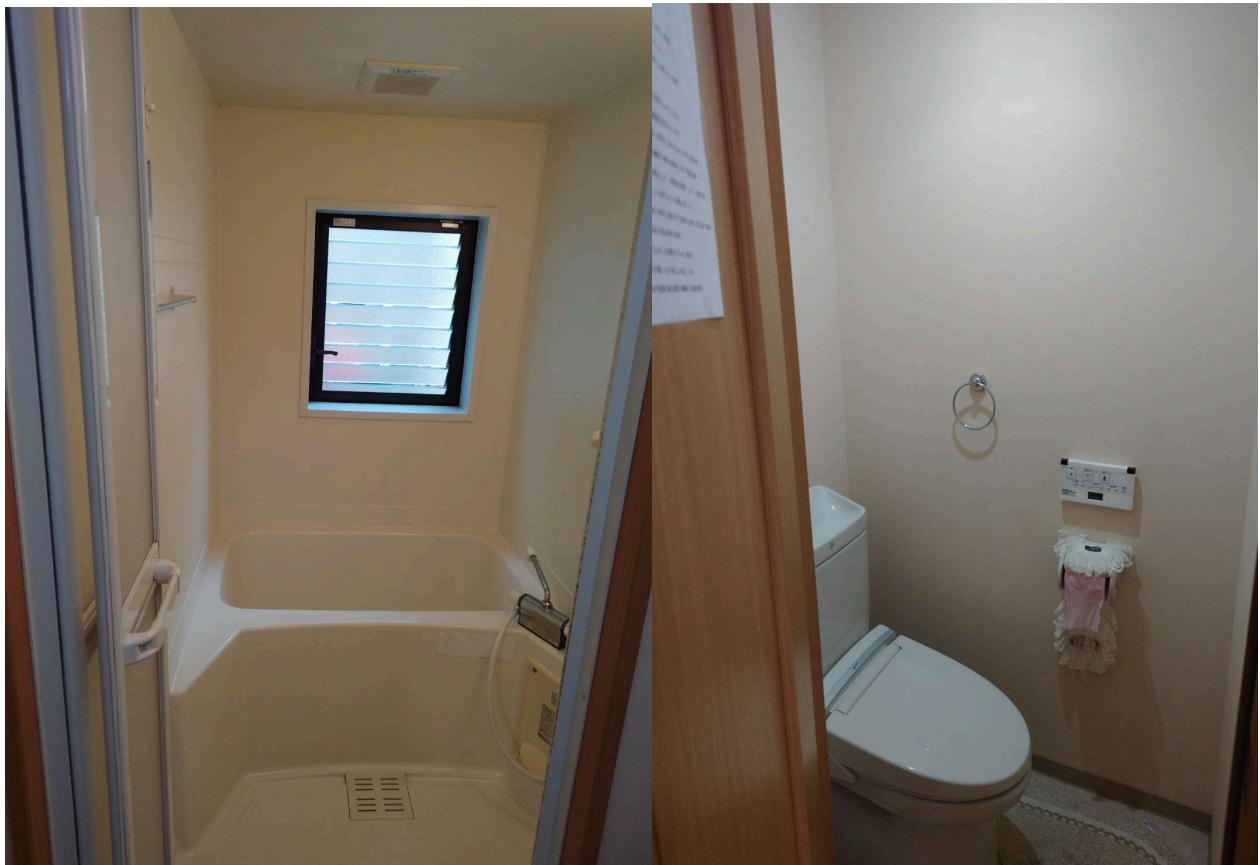
バンクーラディッシュ実習生の活躍の様子





当組合研修センター





技能実習制度 移行対象職種・作業一覧（90職種165作業）

1 農業関係（2職種6作業）		4 食品製造関係（11職種18作業）		6 機械・金属関係（17職種34作業）		7 その他（21職種38作業）	
職種名	作業名	職種名	作業名	職種名	作業名	職種名	作業名
耕種農業●	施設園芸	苗詰巻締●	苗詰巻締	铸造●	鋳鉄製品铸造	家具製作	家具手加工
	畠作・野菜	食鳥処理加工●	食鳥処理加工	鋳造	非鉄金属铸造	印 刷	オフセット印刷
	果樹	加熱性水産加工	飼類製造	鋳造	ハニカム型鋼	グラビア印刷●△	
畜産農業●	養豚	食品製造業●	加熱乾製品製造	ダイカスト	フレクス型鋼	製 本	刷 成形
	養鶏		調理加工品製造	ホットチップダイカスト	プラスチック成形	上彌作成	上彌成形
	酪農		くん製品製造	コールドチャンバダイカスト	塗装	前出成形	インフレーション成形
		堆肥品製造		樹脂旋盤	手稿成形	フロー成形	
		乾製品製造		プラスチック	強化プラスチック成形		
		熟成食品製造		ブライス盤	塗装		
		調理加工品製造		數値制御旋盤			
		生用加工・品目製造		マシニングセンタ			
		かまぼこ・製品製造		金属フレーム			
		牛豚内臓肉加工業●	豚肉部分肉製造	鉄工	構造物鉄工		
		さきぎ網漁業	ハム・ソーセージ・ベーコンハム・ソーセージ・ベーコン製造	工具板金	機械板金		
		ひき網漁業	ハム・ソーセージ・ベーコンハム・ソーセージ・ベーコン製造	めっき	電気めっき		
		刺し網漁業	ハム・ソーセージ・ベーコンハム・ソーセージ・ベーコン製造	溶接板金めっき			
		定置網漁業	ハム・ソーセージ・ベーコンハム・ソーセージ・ベーコン製造	アルミニウム陽極酸化処理	溶接陽極酸化処理		
		かに・えび・かご漁業	さう葉加工	仕上げ	加工工具仕上げ		
		鮪受網漁業△	鹿豚物製造	金型仕上げ	金型仕上げ		
		鮪受網漁業△	鹿豚物製造	機械組立仕上げ	機械組立仕上げ		
		医療・福祉施設給食製造△	医療・福祉施設給食製造	機械検査	機械検査		
		医療・福祉施設給食製造△	医療・福祉施設給食製造	機械保全	機械保全		
				電子機器組立て	電子機器組立て		
				回転電機組立て	電子機器組立て		
				安匠器具組立て	電子機器組立て		
				配電盤・塑型組立て	電子機器組立て		
				開閉割御器具組立て	電子機器組立て		
				回転電機組立て	電子機器組立て		
				プリント配線板製造	プリント配線板製造		
				プリント・配線板設計	プリント・配線板設計		
				引抜加工	引抜加工	RPF製造●	RPF製造
				仕上げ	品製造△		
				金屬熱処理業●	金屬熱処理業●	自動車整備●	自動車整備
				丸綱・ニット凍	丸綱・ニット凍	ビルクリーニング	ビルクリーニング
				鉄下製造	鉄下製造	介 護●	介 護
				織物・ニット凍	織物・ニット凍	リネンサブライド仕上げ	リネンサブライド仕上げ
				丸綱ミニット製造	丸綱ミニット製造	コンクリート製品製造	コンクリート製品製造
				織人子供服製造	織人子供服製造	荷物・衛生管理	荷物・衛生管理
				紳士服製造	紳士服製造	駆除・殺虫	駆除・殺虫
				紳士服製造	紳士服製造	RFID製造	RFID製造
				下着類製造●	下着類製造●	軌道施設保守整備	軌道施設保守整備
				下着類製造	下着類製造	駆除・殺虫	駆除・殺虫
				寝具製作	寝具製作	高周波熱処理	高周波熱処理
				寝具製作	寝具製作	全面熱処理	全面熱処理
				カーペット製造●△	カーペット製造●△	部分熱処理	部分熱処理
				織じゅうたん製造	織じゅうたん製造	高周波熱処理	高周波熱処理
				タフティックガーメット製造	タフティックガーメット製造	形状加工	形状加工
				ニードルパンチガーメット製造	ニードルパンチガーメット製造	押出し加工	押出し加工
				帆布製品製造	帆布製品製造	埋綴り圧延加工	埋綴り圧延加工
				布帛く緑製	布帛く緑製	複合構造加工	複合構造加工
				フィヤット製造	フィヤット製造	軌道車両整備●	軌道車両整備●
				座席シート縫製●	座席シート縫製●	平行運搬機器・解体	平行運搬機器・解体
				自動車シート縫製	自動車シート縫製	空室収拾修復・解体	空室収拾修復・解体
						木材加工●△	木材加工●△
							機械製材

○ 社内検定型の職種・作業（2職種4作業）

職種名	作業名
空港グランドハンドリング	航空機地上支援
	航空貨物取扱
	客室清掃△
ボイラーメンテナンス●△	ボイラーメンテナンス

(注1) ●の職種：技能実習評価試験に係る職種

(注2) △のない職種・作業は3号まで実習可能

(令和5年10月31日時点)

(注1) ●の職種：技能実習評価試験に係る職種
(注2) △のない職種・作業は3号まで実習可能。

(令和5年10月31日時点)

技能実習生の数

別紙2

基本人数枠

実習実施者の常勤の職員の総数	技能実習生の人数
301人以上	常勤職員総数の 20分の1
201人～300人	15人
101人～200人	10人
51人～100人	6人
41人～50人	5人
31人～40人	4人
30人以下	3人

※ 常勤職員数には、技能実習生(1号、2号及び3号)は含まれない。

(参考)旧制度の基本人数枠	
実習実施機関の常勤の職員の総数	技能実習生の人数
301人以上	常勤職員総数の20分の1
201人～300人	15人
101人～200人	10人
51人～100人	6人
50人以下	3人

人数枠（団体監理型）

人數枠				
第1号 (1年間)	第2号 (2年間)	優良基準適合者		
		第1号(1年間)	第2号(2年間)	第3号(2年間)
基本人數枠	基本人數枠の2倍	基本人數枠の2倍	基本人數枠の4倍	基本人數枠の6倍

人数枠（企業単独型）

企業	技能実習生の人数枠				
	第1号 (1年間)	第2号 (2年間)	優良基準適合者		
			第1号(1年間)	第2号(2年間)	第3号(2年間)
法務大臣及び厚生労働大臣が継続的で安定的な実習を行わせる体制を有すると認める企業	基本人數枠	基本人數枠の2倍	基本人數枠の2倍	基本人數枠の4倍	基本人數枠の6倍
上記以外の企業	常勤職員総数の20分の1	常勤職員総数の10分の1	常勤職員総数の10分の1	常勤職員総数の5分の1	常勤職員総数の10分の3

- 団体監理型・企業単独型とともに、下記の人数を超えてはならない。
(1号実習生:常勤職員の総数、2号実習生:常勤職員数の総数の2倍、3号実習生:常勤職員数の総数の3倍)

- 特有の事情のある職種については、事業所管大臣が定める告示で定められた人数とする。

- やむを得ない事情で他の実習実施者から転籍した実習生を受け入れる場合、上記の人数枠と別に受け入れることを可能とする。



国中整計建第 266 号

中国第 18 号

岡山県指令産企第 113 号

農林水産省指令 19 中生第 1280 号（食）

無料職業紹介事業届出番号 33-特-000049

一般監理事業許可 許 1709001402

登録支援機関許可 19 登-003045